



En application du Règlement (UE) 2016/425 du 9 Mars 2016 concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives aux équipements de protection individuelle, Centexbel Organisme Notifié body 0493, agréé par l'SPF Economie (Service Public Fédéral), a remis:

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE

N° 033/2020/1392

Cette attestation UE de type est valable jusqu'à 05 nov. 2025

à: **Chatard SAS, Pouilly sous Charlieu**

pour: **Blouson Softshell ATEX ARC FLASH Haute Visibilité 1401 et 1401.2**

L'équipement de protection individuelle comme décrit ci-dessus répond aux exigences essentielles de santé et de sécurité du Règlement (UE) 2016/425.

Lors de l'argumentation, les normes suivantes sont appliquées:

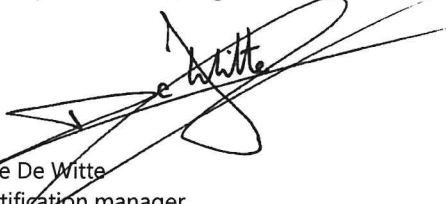
EN 13034:2005+A1:2009	Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides - Exigences pour les vêtements de protection chimique offrant une protection limitée contre les produits chimiques liquides équipement du Type 6 et du Type PB[6]
EN ISO 13688:2013	Vêtements de protection - Exigences générales
EN ISO 11612:2015	Vêtements de protection - vêtements de protection contre la chaleur et les flammes - Exigences de performance minimales
EN ISO 11611:2015	Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes
EN ISO 20471:2013+A1:2016	Vêtements à haute visibilité - Methodes d'essai et exigences
EN 1149-5:2018	Vêtements de protection - Propriétés électrostatiques - Partie 5: Exigences de performance des matériaux et de conception
IEC 61482-2:2018	Travaux sous tension - Vêtements de protection contre les dangers thermiques d'un arc électrique - Partie 2 : Exigences

Il s'agit d'EPI de la catégorie III, soumis à des contrôles réguliers suivant l'article 19 du Règlement européen sur les EPI. En accord avec le choix du fabricant des contrôles aléatoires supervisés seront effectués afin d'établir la qualité du produit final (Module C2). Le fabricant doit être capable de présenter, sur demande, le rapport de ce contrôle de qualité. Un premier contrôle de qualité sera effectué au plus tard le 31 déc. 2021 et sera répété au moins une fois par an.

Cette déclaration s'applique à l'équipement personnel individuel présenté dans l'essai de type et décrit dans la documentation technique du fabricant enregistré sous le numéro 12199.

Cette attestation a été établie conformément au règlement générale de certification de Centexbel. Disponible sur <https://www.centexbel.be>

Remis par Centexbel, Organisme Notifié 0493, à Gand, le 05 nov. 2020


Inge De Witte
Certification manager

Pièce jointe: 1 Annexe



ANNEXE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE N° 033/2020/1392

1. Demandeur

Chatard SAS
271 Route de Roanne
42720 Pouilly sous Charlieu
France

2. Description

EN 13034:2005+A1:2009



Type PB[6]

EN ISO 11612:2015



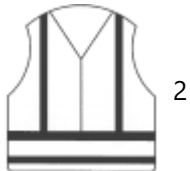
A1 B1 C2

EN ISO 11611:2015



A1 Classe 2

EN ISO 20471:2013+A1:2016



EN 1149-5:2018



IEC 61482-2:2018



APC1

ELIM=11 cal/cm²

ATPV=16cal/cm²



3. Matériaux et accessoires

Tissu extérieur

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Doublure

- CFR170 (poches)

Bande rétroréfléchissante

- 26500 (5cm)
- 265001001 (5cm)
- 29500 (5cm)
- 29535 (5cm)

Transfert

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + transfer Polytrans FR (Polymark, <100 cm²)

Auto-agrippant fermé

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + velcro High Strength FR (Alfatex)

Fermeture à glissière

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip B9_AKS_OE QR3+POM HR (Kroko)
- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip YD051AAD55 (YCC)

Bouton pression

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + pression POM (Prym)

Couture

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + couture ARX70 (Bruneel)

Vêtement

- Blouson Softshell ATEX ARC FLASH Haute Visibilité 1401 et 1401.2 (JT064 FR Softshell SO3FR_JKT)

Tissu fluorescent

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Jaune
- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Orange
- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Rouge

Tissu de contraste extérieur

- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Gris
- JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Marine

Tissu de contraste intérieur

- CFR170 (poches) Marine



4. Documentation Technique

Résultats

EN 13034:2005+A1:2009

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 9073 4	Résistance à la déchirure trapézoïdale	Conforme	Classe 5
EN 368 [EN ISO 6530] repellency o-xylene	Répulsion des liquides	Conforme	Classe 2
EN 368 [EN ISO 6530] repellency H2SO4	Répulsion des liquides	Conforme	Classe 3
EN 368 [EN ISO 6530] repellency NaOH	Répulsion des liquides	Conforme	Classe 3
EN 368 [EN ISO 6530] penetration NaOH	Pénétration des liquides	Conforme	Classe 3
EN 530 Methode 2 (acc EN ISO 14325:2004)	Résistance à l'abrasion	Conforme	Classe 6
EN 863	Résistance de perforation	Conforme	Classe 2
ISO 15797	Prétraitement	/	/
EN 368 [EN ISO 6530] penetration H2SO4	Pénétration des liquides	Conforme	Classe 3
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
EN 368 [EN ISO 6530] penetration o-xylene	Pénétration des liquides	Conforme	Classe 3
EN ISO 13934 1	Résistance à la traction et l'allongement	Conforme	Classe 6
EN 368 [EN ISO 6530] penetration butan-1-ol	Pénétration des liquides butan-1-ol	Conforme	Classe 3
EN 368 [EN ISO 6530] repellency butan-1-ol	Répulsion des liquides	Conforme	Classe 3

EN ISO 13688:2013

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	
ISO 13934-1	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 13937-2:2000	Résistance au déchirement	Conforme	
ISO 15025 Procédure A - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	A1
ISO 15025 Procédure A - après prétraitement	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	A1
ISO 15025 Procédure B - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure B	/	/
ISO 15025:2000 Procédure B - après prétraitement	Propagation de flamme limitée s Procédure B	/	/
ISO 9151	Chaleur convective (B)	Conforme	B1

CENTEXBEL • TEXTILE COMPETENCE CENTRE

Technologiepark 70 • BE 9052 Gent • Belgium • phone +32 9 220 41 51 • fax +32 9 220 49 55 • gent@centexbel.be • www.centexbel.be

VAT • BE 0459.218.289 • IBAN • BE 44 2100 4729 6545 • BIC • GEBABEBB



ISO 6942 method B	Chaleur radiante (C)	Conforme	C2
ISO 9185	Projections d'aluminium en fusion (D)	/	/
ISO 9185	Projections de fonte en fusion (E)	/	/
ISO 12127 (250°C)	Chaleur de contact (F)	/	/

EN ISO 11611:2015

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 13937-2	Résistance au déchirement	Conforme	Classe 2
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 Procédure B - après prétraitement	Propagation de flamme limitée s Procédure B	/	/
ISO 15025:2000 Procédure B - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure B	/	/
ISO 15797	Prétraitement	/	/
EN 1149-2	Résistance électrique	Conforme	
ISO 15025:2000 Procédure A - après prétraitement	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	A1
ISO 13934-1	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 15025 Procédure A - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	A1
ISO 9150	Impact de projections	Conforme	Classe 2
ISO 6942	Transfer de chaleur	Conforme	Classe 2

EN 1149-5:2018

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
EN 1149-1	Résistivité de surface	/	/
EN 1149-3:2004 methode 2	Shielding Factor	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
EN 1149-3:2004 methode 2	Mesure de l'atténuation de la charge	Conforme	

IEC 61482-2:2018

Tissu extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT)

Méthode	Description	Résultat	Classe
IEC 61482-1-2	Box-test	Conforme	APC 1
IEC 61482-1-1	Méthode 1, procedure A et procedure	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 15025:2000 Procédure A	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	
ISO 13937-2	Résistance au déchirement	Conforme	
IEC 61340-2-3:2016		Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 13934-1	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 17493:2016	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Doublure

CFR170 (poches)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Doublure

CFR170 (poches)

Méthode	Description	Résultat	Classe
---------	-------------	----------	--------

CENTEXBEL • TEXTILE COMPETENCE CENTRE

Technologiepark 70 • BE 9052 Gent • Belgium • phone +32 9 220 41 51 • fax +32 9 220 49 55 • gent@centexbel.be • www.centexbel.be

VAT • BE 0459.218.289 • **IBAN** • BE 44 2100 4729 6545 • **BIC** • GEBABEBB



ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	
ISO 15025 Procédure A - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	
ISO 15025 Procédure A - après prétraitement	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	
ISO 15025 Procédure B - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure B	/	/
ISO 15025:2000 Procédure B - après prétraitement	Propagation de flamme limitée s Procédure B	/	/

EN ISO 11611:2015

Doublure

CFR170 (poches)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025:2000 Procédure A - après prétraitement	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	
ISO 15025 Procédure A - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure A	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 Procédure B - après prétraitement	Propagation de flamme limitée s Procédure B	/	/
ISO 15025:2000 Procédure B - sur tissu original	Propagation de flamme limitée Procédure B	/	/

EN ISO 11612:2015

Bande rétroréfléchissante

29500 (5cm)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Bande rétroréfléchissante

29535 (5cm)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 6330	Prétraitement	/	/
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Bande rétroréfléchissante

26500 (5cm)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	/	/

EN ISO 11612:2015

Bande rétroréfléchissante

265001001 (5cm)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	



ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	
-----------	-------------------------------	----------	--

EN ISO 11611:2015 Bande rétroréfléchissante **29500 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11611:2015 Bande rétroréfléchissante **29535 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11611:2015 Bande rétroréfléchissante **26500 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	/	/

EN ISO 11611:2015 Bande rétroréfléchissante **265001001 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Bande rétroréfléchissante **29500 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
CIE54.2	Performances rétroreflectives	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Bande rétroréfléchissante **29535 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
CIE54.2	Performances rétroreflectives	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Bande rétroréfléchissante **26500 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
CIE54.2	Performances rétroreflectives	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Bande rétroréfléchissante **265001001 (5cm)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
CIE54.2	Performances rétroreflectives	Conforme	

EN ISO 11612:2015 Transfert **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + transfer Polytrans FR (Polymark, <100 cm²)**



Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11611:2015

Transfert

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + transfer Polytrans FR (Polymark, <100 cm²)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Auto-agrippant fermé

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + velcro High Strength FR (Alfatex)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	

EN ISO 11611:2015

Auto-agrippant fermé

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + velcro High Strength FR (Alfatex)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Fermeture à glissière

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip B9_AKS_OE QR3+POM HR (Kroko)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	

EN ISO 11612:2015

Fermeture à glissière

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip YD051AAD55 (YCC)

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétro réfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/

EN ISO 11611:2015

Fermeture à glissière

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip B9_AKS_OE QR3+POM HR (Kroko)

Méthode	Description	Résultat	Classe
---------	-------------	----------	--------



ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	

EN ISO 11611:2015 Fermeture à glissière **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + zip YD051AAD55 (YCC)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/

EN ISO 11612:2015 Bouton pression **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + pression POM (Prym)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 17493	Résistance à la chaleur 180°C	Conforme	
ISO 15025- accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/

EN ISO 11611:2015 Bouton pression **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + pression POM (Prym)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025:2000 - accessoires	Propagation de flamme sur fermetures, logos, badges, bandes rétroréfléchissantes, ...	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	

EN 13034:2005+A1:2009 Couture **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + couture ARX70 (Bruneel)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
ISO 13935-2	Résistance de couture	Conforme	Classe 5

EN ISO 11612:2015 Couture **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + couture ARX70 (Bruneel)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 13935-2	Résistance de la couture	Conforme	
ISO 15025 couture	Propagation de flamme limitée sur couture	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/

EN ISO 11611:2015 Couture **JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) + couture ARX70 (Bruneel)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 15025:2000 couture	Propagation de flamme limitée sur couture	Conforme	
ISO 13935-2	Résistance de la couture	Conforme	
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/

IEC 61482-2:2018 Vêtement **Blouson Softshell ATEX ARC FLASH Haute Visibilité 1401 et 1401.2 (JT064 FR Softshell SO3FR_JKT)**

Méthode	Description	Résultat	Classe
---------	-------------	----------	--------



IEC 61482-1-2	Box-test	Conforme	APC 1
ISO 6330	Prétraitement	Conforme	
ISO 15797	Prétraitement	/	/
IEC 61482-1-1	Méthode 1, procédure A et procédure	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Rouge

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Orange

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Jaune

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Rouge

Méthode	Description	Résultat	Classe
Chromaticité	Chromaticité sur originaux	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après xénon	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après cycles maximum de lavages	Conforme	
ISO 105 X12 fluo	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 fluo	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 fluo	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 N01 fluo	Solidité du coloris au blanchiment	/	/
ISO 105 C06 fluo	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 fluo	Solidité du coloris au repassage	/	/
ISO1421:1998 (laminé)	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 4674:2003 méthode A	Résistance au déchirement (tissu enduit)	Conforme	
EN 31092	Résistance à la vapeur Ret	Conforme	
EN 31092 - ISO 5085-1	Résistance thermique Rct	/	/

EN ISO 20471:2013+A1:2016

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Orange

Méthode	Description	Résultat	Classe
Chromaticité	Chromaticité sur originaux	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après xénon	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après cycles maximum de lavages	Conforme	
ISO 105 X12 fluo	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 fluo	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 fluo	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 N01 fluo	Solidité du coloris au blanchiment	/	/
ISO 105 C06 fluo	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 fluo	Solidité du coloris au repassage	/	/
ISO1421:1998 (laminé)	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 4674:2003 méthode A	Résistance au déchirement (tissu enduit)	Conforme	



EN 31092	Résistance à la vapeur Ret	Conforme	
EN 31092 - ISO 5085-1	Résistance thermique Rct	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016

Tissu fluorescent

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) HV Jaune

Méthode	Description	Résultat	Classe
Chromaticité	Chromaticité sur originaux	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après xénon	Conforme	
Chromaticité	Chromaticité après cycles maximum de lavages	Conforme	
ISO 105 X12 fluo	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 fluo	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 fluo	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 N01 fluo	Solidité du coloris au blanchiment	/	/
ISO 105 C06 fluo	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 fluo	Solidité du coloris au repassage	/	/
ISO1421:1998 (laminé)	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 4674:2003 méthode A	Résistance au déchirement (tissu enduit)	Conforme	
EN 31092	Résistance à la vapeur Ret	Conforme	
EN 31092 - ISO 5085-1	Résistance thermique Rct	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Tissu de contraste extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Marine

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 13688:2013

Tissu de contraste extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Gris

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016

Tissu de contraste extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Marine

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 105 X12 contraste	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 contraste	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 contraste	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 C06 contraste	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 contraste	Solidité du coloris au repassage	/	/
ISO1421:1998 (laminé)	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 4674:2003 méthode A	Résistance au déchirement (tissu enduit)	Conforme	
EN 31092	Résistance à la vapeur Ret	Conforme	
EN 31092 - ISO 5085-1	Résistance thermique Rct	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016

Tissu de contraste extérieur

JT064 FR Softshell (SO3FR_JKT) Gris

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 105 X12 contraste	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 contraste	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 contraste	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 C06 contraste	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 contraste	Solidité du coloris au repassage	/	/
ISO1421:1998 (laminé)	Résistance à la traction	Conforme	
ISO 4674:2003 méthode A	Résistance au déchirement (tissu enduit)	Conforme	



EN 31092	Résistance à la vapeur Ret	Conforme	
EN 31092 - ISO 5085-1	Résistance thermique Rct	Conforme	

EN ISO 13688:2013 Tissu de contraste intérieur **CFR170 (poches) Marine**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 3071 textile	pH	Conforme	
EN 14362-1	Amines aromatiques	Conforme	
ISO 5077	Stabilité dimensionnelle	Conforme	

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Tissu de contraste intérieur **CFR170 (poches) Marine**

Méthode	Description	Résultat	Classe
ISO 105 X12 contraste	Solidité du coloris au frottement	Conforme	
ISO 105 E04 contraste	Solidité du coloris à la sueur	Conforme	
ISO 105 D01 contraste	Solidité du coloris au nettoyage à sec	/	/
ISO 105 C06 contraste	Solidité du coloris au lavage	Conforme	
ISO 105 X11 contraste	Solidité du coloris au repassage	/	/

Déscription/Photo de l'article

Article **Blouson Softshell ATEX ARC FLASH Haute Visibilité 1401 et 1401.2**



L'image ci-dessus est une image générale de l'article. Il est possible que des variations sur cet article se trouvent dans le dossier technique.

Attention :

Toute modification de matériau, du modèle ou autre caractéristique doit être rapportée à l'organisme notifié.